



Sterowanie, sygnalizacja i monitoring parametrów pracy przetwornicy poprzez protokół komunikacyjny Profibus DP.
 SR - resetowanie stanu alarmowego
 R1A-R1C - sygnalizacja awarii przetwornicy częstotliwości
 Układ kontroli - układ kontroli wilgoci i termistorów PTC (dostawa wraz z miesadłem pompującym)

Oznaczenia aparatów należy czytać z dodaniem symbolu obwodu sterowania.

Wykonawca: BS i PP "EKOMETRIA" Sp. z o.o. w Gdańsku		Zamawiający: URZĄD GMINY w REWALU	
Projektant: W.Orzechowski	Podpis:	Inwestycja: Rozbudowa i Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Pobierowie	
Upr. nr: Projektant: M.Hanioszyn	Podpis:		
Upr. nr: Projektant: A.Majewski	Podpis:		
Sprawdził: Upr. nr: 250/Gd/80	Podpis:	Nazwa rysunku: Rozdzielnica RB1. Schemat zasadniczy sterowania - miesadło pompujące MP.	
Data wykonania: 2008 r.	Stadium: Projekt wykonawczy		
Część: Elektryczna i Automatyka		Skala: -----	Nr rysunku: E-10
		Nr archiwalny: EKO-167.7	